اثر افزودنهای آلی بر خواص ساختاری و الکتروکرومکھی لای های نازک اکس یتگستن

معصومه شربتداران ، حسن نور کجوری ، سی محمود محاطی ، عبدالجواد نوی روز پژوهشگاه علوم وفنون هسته ای، پژوهشکده کشاورزی، پزشکی و صنعتی، سازمان انرژی اتمی ای ان

چکٹےہ

واژه های کایدی: WO3، الکتروکرومیک، سل- ژل، پراکسو تانگستیک امرین قطعات الکتروکروم.

Effect of organic additives on the morphological and electrochromic properties of WO3 films

M. Sharbatdaran, H. Nourkojouri, S. M. Mohati, A. J. Novinrooz

Agricultural, Medical and Industrial Research center. Nuclear Science and Technology Research Institute, AEOI

Abstract The WO3 film is the most important material for electrochromic (EC) layer especially in electrochromic display (ECD). In this project WO3 films were deposited on indium thin oxide (ITO) glass substrates. For this propose peroxotungstic acid derivative (APTA) was synthesized by sol-gel method and was used as a precursor solution for depositing by dip coating technique. Whereas many properties of the films, including some of the EC properties, they were dependent on microstructure of the films, were found to be modified by the addition of small amount of oxalic acid dihydrate which is an organic compound, ranging from 0% to 10% by weight in PTA solution. In this report, The morphology of the film structure, and EC response were investigated. Heat treatment of APTA and transparency of layer were carried out in different temperatures and concentrations. The findings showed that the addition of oxalic acid to the precursor solution on the films resulted in excellent EC properties without micro cracks.

Keywords: WO3, Electrochromic, Sol-gel, Peroxotungstic acid, ECD's.

نازک با ضخامتی در محدوده (۲۵۰–۱۵۰) نانومتر میباشد که پس از انجام عمالطت حرارتی در ۲۵۰ درجه سانتگراد فظم های بدون ترک با خواص الکتروکرومیمی عالی ته یه می شود.

روش تحقيق

تهی بیض ماده محلول امریخی پر اکسو تانگستیک اس بن (APTA)

ابتدا ۱۳ گرم پودر فلز تنگستن(به ابعاد ۱۰۰ مکیرون و خلوص ۹۹/۹۵ ٪ شرکت آلدر کچ) در ۸۰ ملی ی لتخو محلول پر اکسری ہ بھروژن (خلوص ۳۰ ٪ شرکت مرک) به همراه ۸ مطلق لقو آب مین زدا حل شد . به دل کل گرمازا بودن واکنش ، به وسطه حمام آب و یخ دما ی محلول واکنش را در محدوده(۱۰–۰) درجه سلسری س کنترل کرده و پس از مدت (۲۴–۲۰)ساعت محلول کدر به رنگ سفی شری ی به دست آمد. پس از فطټراسری، محلول ی رنگ و شفاف پر اکسو تانگستیک امری (PTA) به دست آمد . در این مرحله ۸۰ مطری لغیر اس بی است یک گلاس کال (خلوص ۱۰۰ ٪ شرکت مرک) به محلول مورد نظر اضافه شد وپس از ۶ ساعت رفلاکس در دما ی ۶۰ درجه سلس کلس با استفاده از دستگاه رفلاکس شریهه ای واکنش کامل شد و مایع بسرطی و صکوز زرد رنگی تهی شد و سپس با انجام فرآنید خشک کردن در خلأ در محدوده دمای ۵۵–۶۰ درجه سلسری ، استکه پر اکسو تانگستک اس ی (APTA) به شکل پولکهای زرد کم رنگ به دست آمد.

تەي محلول پوشش دە ي

ابتدا ۳گرم APTA در ۹ مطق لیمو اتانول (بس طو خالص شرکت مرک) همراه با اعمال حرارت ۵۰ درجه سلس می حل نموده ، سپس با استفاده از دستگاه سانتر یخوژ و سرعت ۵۰۰۰ دور در دقیقه به مدت ن م مقدمه

ماده الكتروكروم، ماده اى است كه با تغ يىرات الکتروشیم علیی مانند یک واکنش اکس می اس یون واحیاء، دارای رنگ جدیدی میشود که در نتیجه آن نوار ها ی جذی جدی را نشان م یدهد [۱]. این مواد بصورت لای های نازک الکتروکروم در صفحات نما ی گر، پنجره های هوشمند و آنیههای دی عقب اتومیل به طورگسترده مورد مطالعه قرارگرفته اند. داشتن شرا عط مطلوب ، مانند سی کی سر ع، راندمان رنگی شدن خوب، دوام طولانی، زیمایی زتاد و قتیت کم، موجب گنجاندن چری فطم ها یی درون یک صفحه نما می گردد [۲]. یک ی از مواد الکتروکروم مناسب، تری اکس ی تنگستن (WO_r) است که لای نازک آن به روشهای مختلف فی یکی و شی طی تهی میشود [۴و ۳]. از معان روشهای مختلف، در سالها ی اخی تکریک سل- ژل کہ یک روش شکع کا یہ است با توجه به مزاعلی آن مورد توجه پژوهشگران قرار گرفته است[۶و۵]. یکی از بیش ماده های مورد استفاده برای تهی لاى، نازى WOr، پراكسوتانگستى اس ى(PTA) م ى باشد. فطم های انباشت شده با PTA پس از مراحل آب زدایی، اکسری زدایی و عمل پاکیر بخاسری ن تبد ی به لا ی نازک WOr م ی شود که دارا ی خاصی الکتروکروم است. اما از آنجا که بیش ماده پراکسوتانگستیک اس ی در دمای اتاق پایچاری کمی دارد و حتی در دمای کمتر از ۱۰ درجه سانتی گراد نین به سرعت به ژل تبدی می شود، لذا با تغییرات جزیی در این بخش ماده میتوان بر پایداری آن اضافه نمود[٧]. جهت نغل به ای ن هدف مشتق اس ی ی PTA به نام APTA تهیه م مشود که دارا ی قابایت انحلال عالى در حلال ها ى قطبى همانند اتانول و آب مىباشد سپس كى اسرى آلى مانند اگزالىك اسرى به محلول APTA اضافه میشود.

هدف از افزودن اس بیمآلی مانند اس ی اگزالیک به محلول APTA تهی بیش ماده پایچار جهت ته ی لای های

ساعت، ذرات ناخالصی غور قابل حل از محلول جدا گردی. در این مرحله با افزودن اس ی اگزالیک دو آبه در محدوده ۰، ۲/۵، ۵، ۷،۱۰/۵ درصد وزن ی نسبت به APTA به محلول و حل کردن آن در دمای اتاق محلول های پوشش ده ی آماده شد.

تەي لاي ھاي نازك

ابتدا زی لای هایی از شریشه های هادی ITO با مقاومت مخصوص (□ /Ω۰۰۰) به ابعاد ۵×۲۵/۵سانیتی مربع آماده شد. پس از شستشوی زیر لایه در چند مرحله بوس عله دستگاه مافوق صوت، عملیت لای نشانی بر سطح شریشه ها با استفاده از دستگاه پوشش ده ی به روش غوطهورسازی، با سرعت غوطهوری ۱/۳ مطیمتر برثانیه و ۵ مرتبه تکرار، انجام شد. قبل از هر بار غوطه وری اجازه داده شد تا سل نشانده شده بر سطح ز یر لایه با اعمال حرارت ۵۰ درجه سلسری به ژل تبدیل شود.

نمونههای تهی شده با غلظت های متفاوت از افزودنی OADبه همراه نمونه بدون OAD به مدت یک ساعت در دمای ۲۵۰ درجه سلسری س حرارت داده شدند.

تكريكهاي شناسايي

FT- طغ مادون قرمز نمونه ها با استفاده از دستگاه IR مدلShimadzu-4600 والگوی پراش اشعه برای فظههای تری اکسری تنگستن بوس عله د یخرکتومتر Philips PW 1840 با لامپ آند مسری ثبت شدند. ثبت ترموگرام وزن سنج ی _ کالر محتری (TGA-DSC) با Rheometric STA-1500 و دستگاه مــــدل Analyzer 746 VA ولتاموگرمهای چرخش (CV) بوسطه دستگاه Trace مخان شفافیت مزان شفافیت نمونه ها با استفاده از دستگاه اسپکتروفوتومتر ی در ناحی

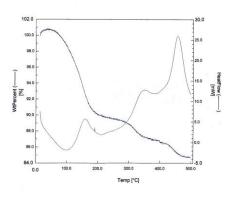
۲۵۰-۷۰-۲۵۰ و میکروگراف لای های تهی شده با استفاده از مکیروسکوپ الکترونی روبشی مدل AL-30 ژنبت شده است.

بحث و نتايج

طی ف FT-IR است کل پراکسو تانگست کل اسری (APTA) در فاصله¹-۴۰۰۰ Cm ثبت شد، در این طریف نوارها ی مربوط به ارتعاشات کشش ی بچیند این طریف نوارها ی مربوط به ارتعاشات کشش ی بچیند (O2) وW(O2) وW(O2) و ۹۰۱ بلیو شد [۸]. بهتریچ در فاصله Cm⁻¹ و ۹۰۱ بلیو شد [۸].

APTA ترکیب جامد آمورف و زرد رنگ م یباشد ،که الگوی پراش اشعه X آن ه یچ فازی را در 90-10=20 نشان نمی دهد.

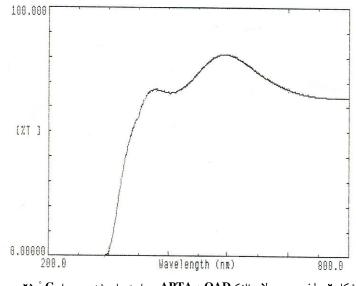
آنالی حرارتی – وزن سنج ی (DSC-TGA) نمونه APTA در شکل ۱ ، مشاهده م یشود . ترموگرام TGA،کاهش وزن در سه مرحله را نشان م یدهد . در مرحله اول کاهش وزن ۱۰٪ که ترموگرام DSC در ۱۰۰ درجه سلس ییس یک فرآ نه گرماگ ی و در ۱۵۰ درجه سلسریس تک فرآ نه گرمازا را نشان م یدهد . این دو فرآیند بهترتیب مربوط به ا ز دست دادن آب و سوختن موادآلی می باشند . همچنین در مرحله دوم وسوم در ترموگرام TGA دو کاهش وزن ۶ درصدی، در دماهای ترموگرام درجه سلسیوس مشاهده میشود که ترموگرام DSC دو فرآیند گرمازا لایه های نازک تهیه شده با محلول



شکل ۱– ترموگرام آنالیز حرارتی –وزن سنجی (DSC-TGA) نمونه APTA

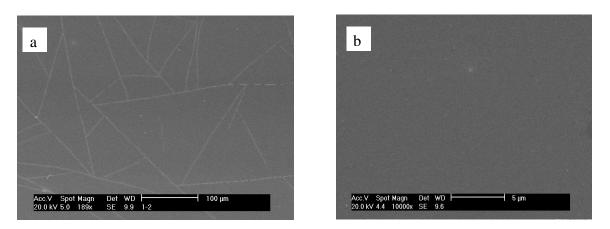
بوده و میزان عبور حدود ۸۰٪ داشته اند (شکل ۲). ای فظم ها به وسرطه میروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) مورد بررسی قرار گرفته اند . شکلها ی۳۵ و ۳۵ به تریخب میکروگراف فیلمها را با پیش ماده APTA و (APTA) نشان می دهد . ترکها را که مربوط به سوختن نمونه و از دست رفتن اجزای آلی نمونه است تأییخ م یکند . به هم ین دلیل در ای کار تحقیقائی تمام نمونه ها در دما ی ۲۵۰ درجه سلس ییس کلسینه شدهاند تا اثر جزء آلی اضافه شده به PTA در رفتار الکتروکرومیکی و ساختاری لای بررسری گردد. پیش ماده ها ی APTA و(APTA + OAD) با

ضخامتهای ۲۵۰–۱۵۰ نانومتر در ناح می مریی بسرطی شفاف

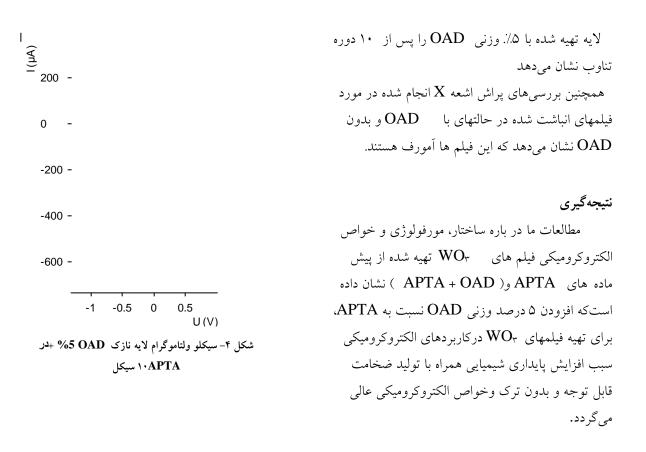


شکل ۲– طیف عبوری لایه نازکAPTA + OAD حرارت داده شده در دمای۲[°] ۲۵۰

سیکلوولتاموگرامها از الکترود مرجع Ag/AgCl، الکترود شمارشگر پلاتین و محلول یک مولار پرکلرات لیتیم در پروپیلن کربنات استفاده شد . با اعمال پتانسیل ۱۰۵ - تا ۱۸/۰ نسبت به الکترود مرجع با سرعت روبش ۵۰ میلی ولت در ثانیه میزان ورود و خروج یون و جریان به لایه ثبت گردید. نتایج سیکلوولتامتری نشان می دهد که مقادیر اندکی از OAD در پیش ماده موجب تغییرات موثرتر در سینتیک بی رنگ شدن نسبت به سینتیک رنگی شدن می شود[۱۱]. درمیان همه فیلمهای با ضخامتهای یکسان، فیلمهای با ۵ درصد وزنی OAD حتی در دوره های نتاوبی رنگی شدن – بیرنگ شدن بسیار سریع، برگشت پذیری خوبی دارند شکل ۴، سیکلوولتاموگرام مربوط به در فظههای ته یه شده بدون OAD شکل ۳۵ حتی در ضخامتهای کمتر از ۱۵۰ نانومتر و با بزرگنمایی حدود ۲۰۰ وجود دارند، در صورتیکه با افزودن OAD در فطع ها ی با ضخامت بیشتر، حتی با بزرگنما یی ۱۰۰۰۰ ه یچ ترک مشاهده نم ی شود . ای مس اله به وضوح مز یت یک افزودنی آلی را برای ته ی فطعهای بدون ترک با ضخامتها ی بیشتر از ۲۰۰ نانومتر اثبات میکند (شکل ۳۵). از آنجایی که میتوان با افزودن OAD فیلمهای بدون ترک ضخیمتر با میتوان با افزودن OAD فیلمهای بدون ترک ضخیمتر با میشتری در جهت تهیه فیلمهای با مقادی درصدهای وزنی مفوو ۲/۵ و ۵ و ۲/۵ و ۱۰ از OAD نسبت به APTAانجام شد[۱۰وم]. رفتار رنگی شدن - بی رنگ شدن با افزودن



شکل ۳- میکروگراف لایه های نازک APTA + OAD (b APTA (a میکروگراف لایه های نازک ع



منابع

- A. J. Novinrooz, M. Sharbatdaran & H. Noorkojouri, Structural and optical properties of WO₃ electrochromic layers prepared by the sol-gel method, Central Eur. J. Phys, 3(3) (2005) 456-466.
- M. Sharbatdaran, A. Novinrooz & H. Noorkojouri, *Preparation of WO₃* electrochromic films obtained by the solgel Process, Iran. J. Chem. Eng, 25(2) (2006) 25-29.

WO₃ films, Thin Solid Films, 384 (2001) 298-306.

- N. Sharma, M. Deepa, P. Varshney and S. A. Agnihotory, *Influence of organic* additives on the electro chromic properties of sol- gel derived wo₃ coatings, J. Sol-Gel Sci. & Technol., 18(2000)167-173.
- H. L. Hartnagel, A. L. Dawar, A. K. Jain & C. Jagadish, *Semi conducting Transparent Thin Films*, IOP, London, (1995).
- K. D. Lee, Preparation and electrochromic properties of WO₃ coatings deposited by the sol-gel method, Sol. Energy Mater, 57(1999)21-30.

- 3. B. Krause, *Thin Film on Glass*, Springer, Berlin, (1997).
- 4. M. Seman & C. A. Wolden, Characterization of ion diffusion and transient electrochromic performance in PECVD grown tungsten oxide thin films, Sol. Energy Mater. & Sol. Cells, 82(2004) 517-530.
- M. A. Aegerter, R. C. Mehrotra, I. Oehme, R. Reisfeld, S. Sakka, O. Wolfbeis & C. K. Jorgense, *Structure* and Bonding, Optical and Electronic Phenomena in Sol-Gel Glasses and Modern Application, Springer, Berlin, (1996).
- A. C. Pierre, Introduction to Sol-Gel Processing, Kluwer Avademic Publisher, Boston, MA, (1998).
- J. P. Cronin, A. Agraval, D. J. Tarico and J. C. Tonazi, *Precursor solutions* forming coatings, US Patent # 5,525,246, 11, (1996).
- 8. G. Lrftheriotis, S. Papaefthimiou, P. Yianoulis and A. Siokou, *Effect of tungsten oxidation states in the thermal coloration and bleaching of amorphous*